



PROXXON PD 400/E - DREHMASCHINENSYSTEM

Das Herzstück eines Systems, vielseitig und ausbaufähig.

Zum Plan-, Längs-, Kegel- und Ausdrehen, Schneiden von Außen- und Innengewinden, Nuten, etc. Zum Bearbeiten von Stahl, NE-Metall (Alu, Messing etc.). Schwingungsfreies Arbeiten auch bei höchster Belastung. Reichhaltiges und sinnvolles Zubehör ist lieferbar. Am Bett vorhanden ist bereits eine gefräste Passflche für die Frseinrichtung PF 400 (mit Gewindebohrungen).

- Mit Wechselrädern zum Gewindeschneiden (19 Steigungen von 0,2 - 3,0 mm). übersichtlich angeordnet und leicht auszutauschen.
- Hauptschalter mit Wiederanlaufschutz und Not-Aus-Funktion.
- RHM-Przisions-3-Backen-Drehfutter. Mit 100 mm.
- Kräftiger Kondensator-Motor mit 550 Watt Leistung (Abgabe).
- Mit praktischem Mehrfach-Stahlhalter und 2 Stahlhalter-Elementen (höhenverstellbar und mit Anschlag).
- Inkl. mitlaufender Krnerspitze mit MK 2-Aufnahme im Reitstock.
- Große Handrader aus Aluminium mit justierbarem Skalennring aus Stahl. 1 Teilstrich = 0,05 mm.
- Verkleidete Leitspindel mit Trapezgewinde (12 x 1,5).
- Quer verripptes Maschinenbett aus Grauguss. Mit geschliffener, breitbeiniger Prismenfhrung für Support und Reitstock.
- Handrad für Schnellverstellung des Supportes.
- Ein Schalter für Rechtslauf, Linkslauf und Aus.
- Schalter für Leitspindel.

Technische Daten:

Spitzenweite 400 mm, Spitzenhöhe 85 mm. Maximaler Werkstückdurchmesser über Support 116 mm. Quer verripptes Maschinenbett aus hochwertigem Grauguss mit geschliffener, "breitbeiniger" Prismenfhrung (besonders wichtig für Frsarbeiten). berdimensionale Hauptspindel (futterseitig) mit 2 nachstellbaren Kegelrollenlagern und MK 3-Aufnahme futterseitig. Spindeldurchlass 20,5 mm. Rundlaufgenauigkeit ohne Futter 5/1.000 mm. Präzises RHM-3-Backen-Drehfutter mit 100 mm. 6 Spindeldrehzahlen durch Umschalten/Umliegen des Riemens: Stufe 1: 80 / 330 / 1.400 U/min; Stufe 2: 160 / 660 / 2.800 U/min. Motor mit 550 Watt Abgabeleistung. Handliche Stellrder (2-teilig), mit justierbarer 0-Position. 1 Teilstrich = 0,05 mm. Zuschaltbarer, automatischer Vorschub (wahlweise 0,07 oder 0,14 mm/U). Integrierte Gewindeschneideinrichtung für Links- und Rechtsgewinde mit Wechselrädern für 19 verschiedene Steigungen (metrisch); 0,2 - 0,25 - 0,3 - 0,35 - 0,4 - 0,45 - 0,5 - 0,6 - 0,7 - 0,75 - 0,8 - 0,9 - 1,0 - 1,25 - 1,50 - 1,75 - 2,0 - 2,5 - 3,0 mm. Auch für Zollgewinde von 10 - 48 Gang. Inkl. mitlaufender Krnerspitze mit MK 2 und 10 mm Zahnkranzbohrfutter (MK 2, Passung B 12). Leitspindel mit

Trapezgewinde 12 x 1,5. Verstellweg Querschlitzen: 85 mm,
Verstellweg Oberschlitten: 52 mm, schwenkbar zum
Kegeldrehen. Gradeinteilung bis 45. Reitstockpinole mit
Aufnahme MK 2. Ausfahrbar bis 40 mm. 24 mm. Mit Skala. Gre
des Gertes: ca. 900 x 400 x 300 mm (L x T x H). Gewicht ca. 45
kg.
Fr Drehsthle 10 x 10 mm.

Zur Grundausrstung geht ein Mehrfachstahlhalter mit 2
Einstzen (inkl. verstellbarem Hhenanschlag).

SKU 15646