



TORNIO DI PRECISIONE PROXXON FD 150/E

Slitta principale con guida a coda di rondine fresata in pressofusione di alluminio. Il silenziosissimo motore DC è dotato di cambio velocità a 2 posizioni mediante spostamento della cinghia di trasmissione e ulteriore regolazione di velocità elettronica.

Passaggio barra 8.5 mm, mandrino a tre griffe autocentranti con griffe reversibili per serraggi interni ed esterni (capacità 1.5-32 mm esterno e 12-65 mm interno). Controtesta in alluminio con attacco CM0/corto. Il canotto della testa è predisposto per l'utilizzo di pinze ER11 in luogo del mandrino (pinze vendute come accessorio).

Per l'utilizzo, il carrello principale viene spostato manualmente e bloccato in posizione. La tornitura longitudinale viene eseguita tramite l'azionamento della slitta superiore disposta parallelamente. La slitta superiore è in grado di ruotare di 45° per l'esecuzione di torniture coniche.

Volantini in alluminio con scala graduata azzerabile (1 giro = 1 mm)

Specifiche tecniche:

- Alimentazione: 220-240V 50/60 Hz
- Distanza fra le punte: 150 mm
- Altezza del centro sulla guida: 55 mm
- Altezza del centro sulla slitta: 33 mm
- Avanzamento longitudinale: 40 mm
- Avanzamento trasversale: 60 mm
- Torretta portautensili in acciaio per utensili da 6x6 mm
- Passaggio barra: 8.5 mm
- Velocità: regolabile tramite spostamento cinghia su due posizioni e regolazione elettronica (posizione 1: da 500 a 2500 rpm, posizione 2: da 1000 a 5000 rpm)
- Dimensioni: 360 x 150 x 150 mm
- Peso kg. 4.5

SKU 22622