



GIEßFORM - SCHALE D.300MM

Spezialgipsform, ideal zur Herstellung von Hohlkörpern durch Gießen von Slipfast oder Schlicker oder durch direktes Pressen von Ton in die Form.

- Ermöglicht die Herstellung einer Schale mit einem Durchmesser von 280 mm x Höhe 80 mm.
- Slipfast oder Schlicker mit Wasser verdünnen, um die gewünschte Viskosität zu erreichen.
- Das Produkt in die Form gießen, bis zum Rand füllen und nachfüllen, wenn Wasser absorbiert wird.
- 10-30 Minuten einwirken lassen, je nach gewünschter Enddicke.
- Den verbleibenden flüssigen Teil abgießen, der gefiltert und wiederverwendet werden kann.
- Gut abtropfen lassen und die Teile vorsichtig entfernen, die bearbeitbar sind, um Nahtstellen oder Unvollkommenheiten zu entfernen.
- 12-24 Stunden trocknen lassen und dann zum Brennen für Schlicker oder zur Dekoration für Slipfast übergehen.

SKU 60146