



RESINA DE POLIÉSTER EFECTO CRISTAL SC-22

Resina de poliéster con efecto cristal, ideal para la creación de objetos pequeños como joyas o pequeños objetos con inclusiones. **Características clave:**

- Adecuada para la creación de pequeñas piezas de joyería con inclusiones de objetos.
- No amarillea aunque esté expuesta a la luz.
- Normalmente se utiliza sin la adición de cargas.
- Permite vertidos con masas de hasta 200-300 gramos y un grosor de hasta 1 centímetro.
- Desarrollo limitado de calor durante la catálisis.
- Tiempo de catálisis de aproximadamente 30 minutos a 25°C.
- Dosificación recomendada de catalizador: 1-2%.
- La cantidad de catalizador recomendada disminuye a medida que aumenta la masa de vertido.

Instrucciones de uso

1. Pesar en un recipiente de polietileno o metálico una cantidad de resina igual a 1/3 del volumen del molde elegido para la inclusión.
2. Evitar preparar masas superiores a 300 gramos para evitar un excesivo desarrollo de calor durante la reacción.
3. Añadir un 2% de catalizador MEKP (20 gotas = 1 gramo), o sea 40 gotas por cada 100 gramos de resina.
4. Mezclar cuidadosamente con una espátula o una varilla de madera.
5. Verter la mezcla en el molde para crear una capa base.
6. Esperar a que la resina comience a gelificar y colocar el objeto a incluir en el centro. Si se trata de flores o insectos, es aconsejable pincelarlos previamente con la misma mezcla preparada para la capa base para evitar la formación de burbujas de aire atrapadas.
7. Preparar otra mezcla de resina y catalizador en la cantidad necesaria para llenar completamente el molde y verterla hasta el borde.
8. Esperar unos minutos para que las burbujas de aire salgan y colocar una película de Mylar o nylon sobre la superficie de la resina. De esta manera, la superficie será brillante y sin pegajosidad.
9. Esperar de 2 a 3 horas para el endurecimiento antes de retirar el molde. Retirar la hoja de Mylar y nivelar cualquier imperfección con papel de lija de grano fino. Si la superficie está ligeramente pegajosa, limpiar con acetona. Para eliminar la opacidad en las áreas lijadas o limpiadas con acetona, pulir con pasta abrasiva.

Importante:

- Las resinas de poliéster emiten un fuerte y penetrante olor a estireno durante el proceso de elaboración.
- Los objetos obtenidos seguirán emitiendo olor durante algunos días hasta que el proceso de reacción del estireno se haya completado.
- Por lo tanto, es importante trabajar en ambientes

- adecuados y bien ventilados.
- Evite preparar mezclas superiores a 300 gramos para evitar un excesivo desarrollo de calor.

SPECIFICHE

SKU	Tamaño
52880	1 kg
52881	5 kg