

SABLE ROUGE DE FONDERIE

Sable de Fonderie Rouge : Précision et Qualité pour Chaque Coulée Notre Sable de Fonderie Rouge est un sable huilé pré-mélangé (aggloméré avec des huiles), anhydre (sans eau) et prêt à l'emploi, spécialement formulé pour la création de moules de haute précision. La cohésion élevée de ce sable spécial garantit des détails nets et une fidélité dimensionnelle supérieure dans vos pièces moulées.

Caractéristiques

Principales :

- **Idéal pour les métaux courants et artistiques** : Parfait pour la fusion d'aluminium, bronze, laiton et pour la réalisation de pièces moulées artistiques détaillées.
- **Formule anhydre (sans eau)** : Assure une plus grande stabilité dimensionnelle du modèle et prévient les défauts liés à l'humidité.
- **Facilement tamisable** : Permet de créer une première couche uniforme de 10-20 mm en contact direct avec le modèle, capturant chaque détail.
- **Remplissage homogène et compactage optimal** : Pour des moules denses et résistants, capables de supporter la pression du métal en fusion.
- **Cohésion élevée** : Réduit significativement le risque de distorsions, de ruptures du moule et d'imperfections sur la surface de la pièce.
- **Recommandation pour la coulée** : L'utilisation de multiples attaques de coulée est recommandée pour minimiser la turbulence du métal en fusion et garantir un remplissage complet.
- **Gestion des gaz** : Compte tenu de sa faible perméabilité intrinsèque, la création d'évents adéquats (ou "tirages d'air") est conseillée pour favoriser une évacuation correcte des gaz pendant la coulée.

INSTRUCTIONS D'UTILISATION

Mode d'Emploi :

1. **Préparation du modèle** : S'assurer que le modèle est propre et exempt de résidus.
2. **Première couche** : Distribuer une couche uniforme de Sable de Fonderie Rouge (tamisé si nécessaire) directement sur le modèle, sur une épaisseur d'environ 10-20 mm.
3. **Adhérence** : Presser délicatement avec les mains ou des outils appropriés pour faire adhérer le sable au modèle et le compacter légèrement.
4. **Remplissage** : Compléter le remplissage du châssis en utilisant du sable de fonderie traditionnel.
5. **Compactage final** : Compacter soigneusement l'ensemble du moule jusqu'à atteindre la dureté souhaitée, pour garantir une définition et une qualité de fusion maximales.

SPECIFICHE

SKU	Taille
60057	1 KG
60058	5 KG
60059	30 KG