



GIEßFORM - KUGEL

Gipsform in Kugelform zur Herstellung hohler Keramikobjekte, geeignet sowohl für Gießverfahren (Schlicker, flüssiger Ton oder SlipFast) als auch für das Pressen mit plastischem Ton. Die Konstruktion ermöglicht eine effiziente und wiederholbare Produktion: kleinere Durchmesser erlauben die Herstellung von zwei Kugeln pro Zyklus, größere Formate nur einer Kugel. Ideal für die Serienproduktion von Weihnachtskugeln, Dekorationselementen und künstlerischen

Keramikobjekten. **Hauptmerkmale**

- Gipsform für hohle Kugelobjekte
- Geeignet für Gießen und Pressen
- Effiziente und wiederholbare Serienproduktion
- Zwei Kavitäten bei kleinen Größen, eine bei großen
- Ideal für dekorative und künstlerische Keramik

Technische Daten

- Material: spezieller Gips für Gießverfahren
- Form: Kugel
- Kompatible Techniken: Gießen und Pressen
- Kavitäten: 2 (kleine Durchmesser) / 1 (große Durchmesser)

SKU F008159

GEBRAUCHSANWEISUNG

Anwendung

Gießen (Schlicker / Slipfast)

- Mit Wasser auf die gewünschte Viskosität verdünnen.
- Bis zum Rand einfüllen und bei Bedarf nachfüllen.
- 10–30 Minuten je nach Stärke stehen lassen.
- Flüssigen Rest ausgießen (wiederverwendbar nach Filtern) und abtropfen lassen.
- Form öffnen und bearbeitbares Teil entnehmen.
- 12–24 Stunden trocknen lassen, dann brennen oder dekorieren.

Pressen (plastischer Ton)

- Ton mit plastischer Konsistenz verwenden.
- Gleichmäßig von Hand in die Form drücken.
- Gut verdichten, Luftblasen vermeiden.
- Überschuss entfernen und Kanten glätten.
- Kurz ruhen lassen.
- Form öffnen und Teil entnehmen.
- Vollständig trocknen lassen vor Weiterbearbeitung und Brand.

SPECIFICHE

SKU	Größe
47354	ø 60 MM
47353	ø 70 MM
47352	ø 85 MM
47770	ø 100 MM
47771	ø 150 MM

SKU	Größe
47772	ø 200 MM
47773	ø 250 MM
47774	ø 300 MM
47775	ø 350 MM
47776	ø 400 MM