



GIEßFORM - HALBKUGEL

Gipsform in Halbkugelform zur Herstellung hohler Keramikobjekte, geeignet sowohl für Gießverfahren (Schlicker, flüssiger Ton oder SlipFast) als auch für das Pressen mit plastischem Ton. Die Form ermöglicht präzise und wiederholbare Ergebnisse und ist ideal für die Serienproduktion von dekorativen Objekten und künstlerischer Keramik.

Hauptmerkmale

- Gipsform für Halbkugelformen
- Geeignet für hohle Objekte
- Für Gießen und Pressen geeignet
- Ideal für Serienproduktion
- Für dekorative und künstlerische Keramik

Technische Daten

- Material: spezieller Gips für Gießverfahren
- Form: Halbkugel
- Kompatible Techniken: Gießen und Pressen

SKU F008160

GEBRAUCHSANWEISUNG

Anwendung

Gießen (Schlicker / Slipfast)

- Mit Wasser auf die gewünschte Viskosität verdünnen.
- Bis zum Rand einfüllen und bei Bedarf nachfüllen.
- 10–30 Minuten je nach Stärke stehen lassen.
- Flüssigen Rest ausgießen (wiederverwendbar nach Filtern) und abtropfen lassen.
- Form öffnen und bearbeitbares Teil entnehmen.
- 12–24 Stunden trocknen lassen, dann brennen oder dekorieren.

Pressen (plastischer Ton)

- Ton mit plastischer Konsistenz verwenden.
- Gleichmäßig von Hand in die Form drücken.
- Gut verdichten, Luftblasen vermeiden.
- Überschuss entfernen und Kanten glätten.
- Kurz ruhen lassen.
- Form öffnen und Teil entnehmen.
- Vollständig trocknen lassen vor Weiterbearbeitung und Brand.

SPECIFICHE

SKU	Größe
47777	ø 55 MM
47778	ø 70 MM
47779	ø 85 MM
47780	ø 100 MM
47781	ø 150 MM
47782	ø 200 MM
47783	ø 250 MM

SKU	Größe
47784	ø 300 MM
47785	ø 350 MM