



GIEßFORM - GLOCKE

Gipsform in Glockenform zur Herstellung hohler Keramikobjekte, geeignet sowohl für Gießverfahren (Schlicker, flüssiger Ton oder SlipFast) als auch für das Pressen mit plastischem Ton. Die Form ermöglicht präzise und wiederholbare Ergebnisse und ist ideal für die Serienproduktion von dekorativen Objekten und künstlerischer Keramik. In zwei Größen erhältlich. **Hauptmerkmale**

- Gipsform für glockenförmige Objekte
- Geeignet für hohle Formen
- Für Gießen und Pressen geeignet
- Ideal für Serienproduktion
- In 2 Größen verfügbar

Technische Daten

- Material: spezieller Gips für Gießverfahren
- Form: Glocke
- Kompatible Techniken: Gießen und Pressen
- Varianten: 2 Größen verfügbar

SKU F008161

GEBRAUCHSANWEISUNG

Anwendung

Gießen (Schlicker / Slipfast)

- Mit Wasser auf die gewünschte Viskosität verdünnen.
- Bis zum Rand einfüllen und bei Bedarf nachfüllen.
- 10–30 Minuten je nach Stärke stehen lassen.
- Flüssigen Rest ausgießen (wiederverwendbar nach Filtern) und abtropfen lassen.
- Form öffnen und bearbeitbares Teil entnehmen.
- 12–24 Stunden trocknen lassen, dann brennen oder dekorieren.

Pressen (plastischer Ton)

- Ton mit plastischer Konsistenz verwenden.
- Gleichmäßig von Hand in die Form drücken.
- Gut verdichten, Luftblasen vermeiden.
- Überschuss entfernen und Kanten glätten.
- Kurz ruhen lassen.
- Form öffnen und Teil entnehmen.
- Vollständig trocknen lassen vor Weiterbearbeitung und Brand.

SPECIFICHE

SKU	Größe
47366	H. 55 MM
47365	H. 80 MM