



GIEßFORM - EI

Gipsform in Ei-Form zur Herstellung hohler Keramikobjekte, geeignet sowohl für Gießverfahren (Schlicker, flüssiger Ton oder SlipFast) als auch für das Pressen mit plastischem Ton. Ideal für die Serienproduktion von dekorativen Objekten, besonders geeignet für die Herstellung von Ostereiern. In verschiedenen Größen erhältlich: kleinere Formate ermöglichen die Herstellung von 2 Eiern pro Zyklus, während größere Ausführungen nur eine Kavität besitzen.

Hauptmerkmale

- Gipsform für Ei-Formen
- Geeignet für hohle Objekte
- Für Gießen und Pressen geeignet
- Ideal für Serienproduktion
- Perfekt für dekorative und Ostereier
- 2 Kavitäten bei kleinen Größen, 1 bei großen

Technische Daten

- Material: spezieller Gips für Gießverfahren
- Form: Ei
- Kompatible Techniken: Gießen und Pressen
- Varianten: verschiedene Größen verfügbar
- Kavitäten: 2 (kleine Größen) / 1 (große Größen)

SKU F008165

GEBRAUCHSANWEISUNG

Anwendung

Gießen (Schlicker / Slipfast)

- Mit Wasser auf die gewünschte Viskosität verdünnen.
- Bis zum Rand einfüllen und bei Bedarf nachfüllen.
- 10–30 Minuten je nach Stärke stehen lassen.
- Flüssigen Rest ausgießen (wiederverwendbar nach Filtern) und abtropfen lassen.
- Form öffnen und bearbeitbares Teil entnehmen.
- 12–24 Stunden trocknen lassen, dann brennen oder dekorieren.

Pressen (plastischer Ton)

- Ton mit plastischer Konsistenz verwenden.
- Gleichmäßig von Hand in die Form drücken.
- Gut verdichten, Luftblasen vermeiden.
- Überschuss entfernen und Kanten glätten.
- Kurz ruhen lassen.
- Form öffnen und Teil entnehmen.
- Vollständig trocknen lassen vor Weiterbearbeitung und Brand.

SPECIFICHE

SKU	Größe
47363	H. 50 MM
47364	H. 70 MM
48317	H. 85 MM

SKU	Größe
48318	H. 100 MM
48319	H. 140 MM